

NUBIOTECH NB 90



Traitement biologique pour les industries pétrochimiques

Culture & Association de micro-organismes dédiés au traitement des eaux usées en industrie pétrochimique

Nubiotech NB90 regroupe des souches spécialement destinées à la dégradation des effluents pétrochimiques.

Nubiotech NB90 permet l'élimination de certains composés comme: *Hydrocarbures aliphatiques, aromatiques, poly-aromatiques, solvants, halogénés, HC complexes, DCO dure.*

Avantages

- ▶ Assimilation rapide des substrats propres aux industries pétrolières ;
- ▶ Amélioration et stabilisation des performances épuratoires (DCO, DBO, COT, MES) en présence d'hydrocarbures :
- ▶ Paraffine (hydrocarbures saturés), Naphtènes (cyclo paraffine), hydrocarbures aromatiques, BTEX, Phénols, sulfites, alcools, solvants.
- ▶ Action sur les mousses liées aux tensio-actifs et solvants
- ▶ Variation de charge massique chronique ou ponctuelle,
- ▶ Démarrage rapide consécutive à une pollution accidentelle,
- ▶ Mise en service initiale
- ▶ Remise en service suite à une période d'arrêt programmée
- ▶ Amélioration de la structure du floc et de la décantation ;
- ▶ Effet tampon sur la flore bactérienne (protection de la biomasse) ;
- ▶ Contrôle du moussage lié à certains composants
- ▶ Action sur la DCO dure.

NUBIOTECH NB 90

Spécifications techniques

| | |
|----------------------|---|
| Apparence | Poudre |
| Propriété | Micro-organismes (8 different strains) |
| Performance optimale | pH : 6,5 – 8,5 Température : 10 – 40°C |
| Dosage | Consulter notre département technique |
| Packaging | Seaux de 10 kg sachets hydrosolubles |



Sécurité - Manipulation

- ▶ Stocker dans un endroit sec et à température ambiante
- ▶ Laisser le produit dans son emballage initial
- ▶ Bien refermer après utilisation
- ▶ Se laver les mains après chaque utilisation



Micro-organismes non pathogènes (pour les hommes et animaux, classe 1).
Consulter notre fiche de données de sécurité pour plus de précisions.